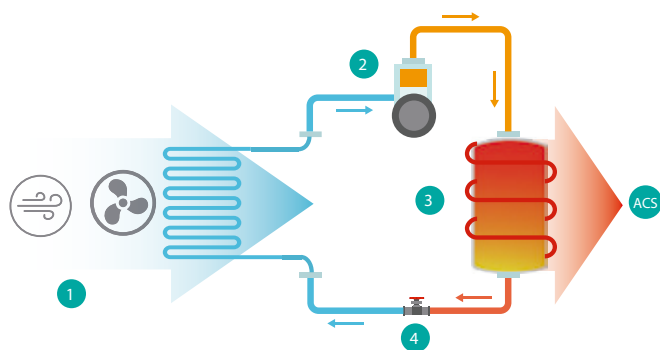


Aeroterminia - Máximas prestaciones

La Aeroterminia consiste en extraer la energía contenida en el aire para calentar el agua. Dado que estos sistemas consumen menos energía de la que transportan, son soluciones muy eficientes para su uso en instalaciones de calefacción, refrigeración o agua caliente sanitaria.

Además, dado a su configuración, las bombas de calor aire/agua permiten su combinación con otras energías renovables como solar térmica, fotovoltaica o biomasa... De esta forma, el ahorro energético se multiplica y se consiguen disminuir al máximo las emisiones de CO2 a la atmósfera.

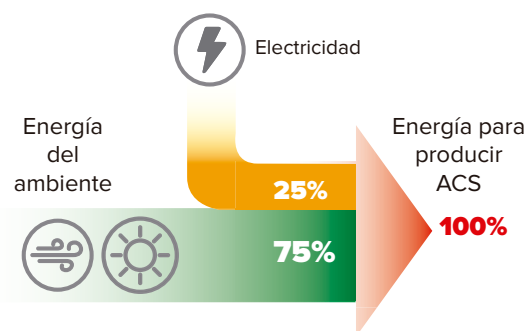
Principio de funcionamiento para la producción de ACS:



1. El evaporador capta la energía térmica del aire a través del fluido refrigerante.
2. El compresor comprime el fluido refrigerante, aumentando su presión y temperatura.
3. La energía captada es cedida al agua en el condensador. El agua aumenta su temperatura alcanzando hasta 60°C.
4. El fluido circula hasta la válvula de expansión, donde disminuye su presión para conseguir las condiciones idóneas para su entrada en el evaporador.

Ventajas:

- Ahorro de hasta un 75% comparado con energías convencionales
- Instalación sencilla
- Sin mantenimiento
- Amplia gama de equipos



Depósitos fabricados en Inox Dúplex 2205

Toda la gama de depósitos son fabricados en acero inoxidable Dúplex de calidad 2205, la mayor calidad del mercado para esta aplicación.

Además todos los depósitos son aislados con espuma de poliuretano libre de CFCs y HCFCs, cumpliendo con las exigencias del mercado.

- Sin necesidad de ánodo de sacrificio
- Soldadura de alta precisión inertizada
- Aumenta la transferencia térmica, calentamiento más rápido
- 5 años de garantía en el depósito (* ver condiciones)
- Aislamiento libre de CFC
- Conexión de recirculación de serie



Prestaciones técnicas



Ahorro energético de hasta un 60%



Energía de origen renovable y eficiente



Diseñado para reducir los tiempos de instalación



ACS hasta 60°C sólo con bomba de calor



Pantalla LCD táctil con dígitos a 2 colores



Condensador de aluminio alrededor del depósito



Permite deshumidificar y enfriar espacios



Depósito en Acero Inoxidable de la máxima calidad: Dúplex 2205



Conexión con Instalaciones fotovoltaicas



Desinfección anti-legionella automática



Fabricado en UE. Componentes europeos



Acorde con normativa Eco-design/ Eco-label

Controlador Avanzado



Símbolos en verde
Los símbolos indican el elemento en funcionamiento en ese momento

Funciones
Registro de alarmas, horas de utilización, conexión con paneles fotovoltaicos, horas de utilización...

Modos de funcionamiento

- **Auto:** Producción de ACS combinada por módulo BC y resistencia, según las condiciones de temperatura y el rendimiento de la bomba de calor.
- **Eco:** Activa la producción de ACS sólo por medio del módulo de bomba de calor.
- **Boost:** Funcionamiento de la bomba de calor y resistencia de forma simultánea para reducir el tiempo de recuperación y maximizar producción de ACS.

Display
Pantalla táctil, funcionamiento simple e intuitivo con un diseño moderno y rápido aprendizaje

- Posibilidad de adaptación con instalaciones de fotovoltaica: El controlador incluye una conexión con el módulo Inversor que permite poner el equipo en marcha cuando existe un exceso de energía generada por los paneles fotovoltaicos.
- Desinfección Antilegionella: El equipo de forma automática realiza una desinfección por choque térmico eliminando cualquier posibilidad de proliferación de bacterias.



ACS / Aerotermia

Gama **Comercial**

Potencia
térmica
hasta 4 KW



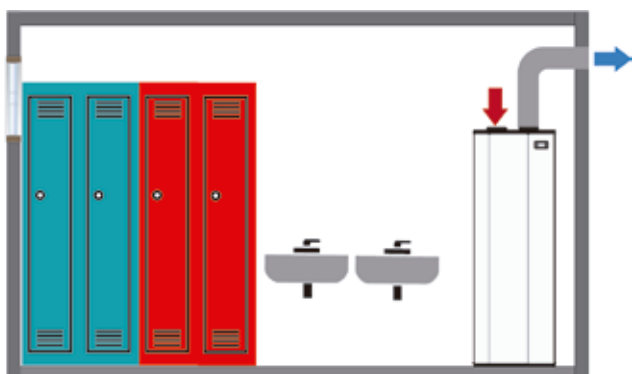
ECOHEAT EH500

El sistema ECOHEAT EH500 captura la energía presente en el aire que nos rodea y la transfiere al agua. Es un sistema ideal para cubrir las necesidades de ACS en grandes capacidades como por ejemplo en gimnasios, granjas, hostales, comercios...

Este innovador equipo incorpora un circuito de una potencia hasta 4 kW para conseguir unos tiempos de recuperación bajos y maximizar el ahorro del cliente.

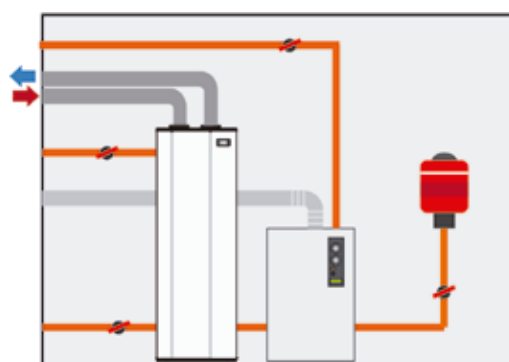


Modos de instalación



Gimnasios, vestuarios, peluquerías...

Equipo ideal para cubrir grandes consumos de agua caliente en lugares de afluencia de público. Además, gracias a tu tecnología permite deshumidificar los espacios consiguiendo un ambiente libre de humedad.



Casas rurales, hoteles...

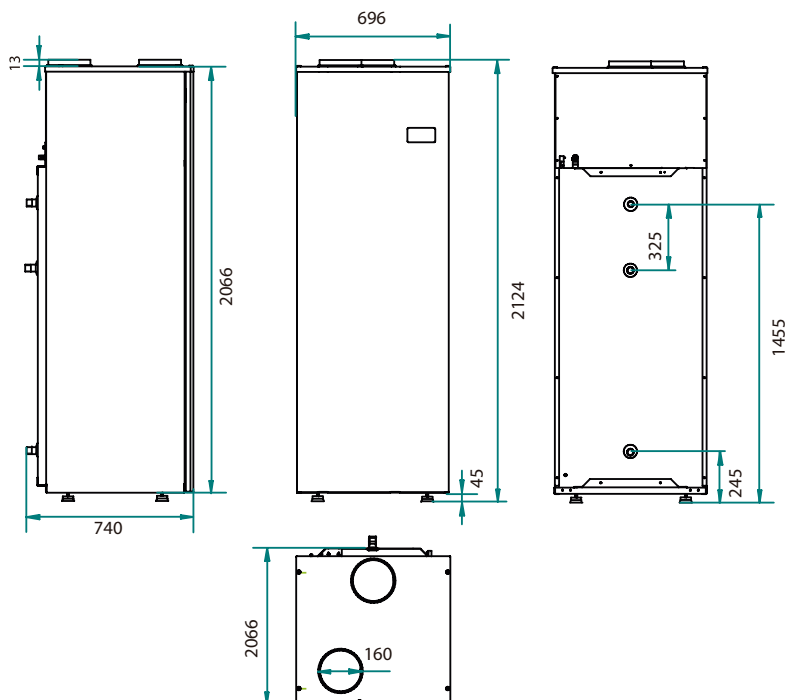
Debido a su alta capacidad y bajo tiempo de recuperación el equipo es ideal para cubrir la demanda de ACS en alojamientos.

Datos técnicos

Depósito	EH500
Capacidad, L	500
Presión máxima servicio, bar	6
Datos Bomba Calor	
Clase energética	A
Perfil de carga	XXL
Potencia térmica BC (1), W	3680
Potencia eléctrica absorbida (1), W	1050
COP (1), W	3,5
Potencia térmica BC (2), W	2360
Potencia eléctrica absorbida (2), W	890
COP (2), W	2,65
Mínima temperatura aire, °C	5
Máxima temperatura BC, °C	60
Máxima temperatura resistencia, °C	62
Refrigerante	R134a
Datos Eléctricos	
Alimentación eléctrica, V/ph/Hz	230 / 1 / 50
Potencia resistencia eléctrica, W	1500
Potencia máxima absorbida, W	2800
Conexiones	
Entrada / salida agua, pulg.	1
Entrada / salida aire, mm	160
Salida condensados, pulg.	1 / 2

Normativa EN16147: (1) Temp. Aire 20 °C / Temp. Agua 10-55 °C
(2) Temp. Aire 7 °C / Temp. Agua 10-55°C

Dimensiones



Opcional

- Extensión de garantía hasta 5 años
- Serpentín para conexión caldera
- Serpentín conexión panel solar
- Conexiones en el lateral y frontal